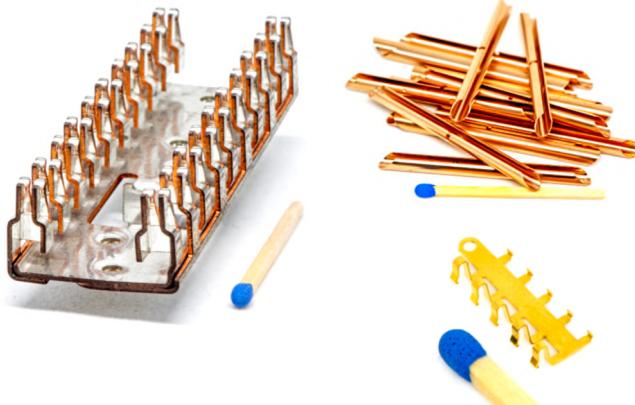




Wir sind Spezialist in der Herstellung von Kleinserien, Bemusterungen und Prototypen aus Feinblech und Draht mit Losgrössen zwischen 1 Teil bis über 10'000 Stk.



Materialstärken:

- Stanzen: 0.1 - 2.0 mm (Stanzkraft bis 15 t)
- Schwenkbiegen: 0.1 - 0.6 mm
- Abkanten / Umformen: 0.05 - 3.0 mm (3.5 - 60 t)
- Prägen / Pressen: 0.2 - 3.0 mm (3.5 - 60 t)
- Federstahldraht ø0.5 - 3.0 mm
- Weiche Drähte ø1.0 - 6.0 mm



Datenimport und Weiterbearbeitung ab:

STEP / Parasolid / IGES / SAT / CATIA / Solid Works / Creo / Inventor / Solid Edge / NX

Dokumentation der Messergebnisse:

- Materialzertifikate
- Prüfbericht mit statistischer Auswertung
- AQL Probenplan
- Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204

Werkstoffe ab Lager:

- Federstahl rostbeständig 1.4310 (Coil / Draht)
- INOX 1.4301 (Coil / Streifen / Draht)
- Stahlbleche DC01 / DC04 / DX51 usw.
- Federstahlblech C67S / C75S+QT
- Federstahldraht DH / SH
- Bronze CuSn6 R560
- Messing CuZn37 R350
- Kupfer CuOF / CuETP usw.
- Neusilber CuNi12Zn24 F56
- Diverse Alu-Legierungen



Abmessungen:

- Stanzen: ca. 0.8 x 3.0 bis 50 x 100 mm
- Abkanten: Biegekantenlänge min. 0.6 / max. 150 mm
- Prägen / Umformen: ca. 0.8 x 3.0 bis 100 x 150 mm

